

HB 6000 connect

Produktname: HB 6000 connect

Artikelnummer: auf Anfrage

Reproduzierbare Klebprozesse für moderne Produktionslinien

Die **HB 6000 connect** Serie wurde für Verpackungsanwendungen entwickelt, bei denen Anlagenverfügbarkeit, schnelle Produktwechsel und wirtschaftlicher Betrieb entscheidend sind. Sie integriert sich nahtlos in bestehende Linien oder OEM-Maschinenkonzepte.

Integrierte Klebstoffdatenbank – weniger Rüstzeit, mehr Prozesssicherheit

- Die integrierte Klebstoffverwaltung macht das Gerät zum aktiven Prozessbaustein in Ihrer Linie.
- Produktwechsel erfolgen schnell und reproduzierbar
- Parameter werden automatisch korrekt übernommen
- Einstellfehler werden durch definierte Benutzerrechte vermieden
- Prozess-Know-how bleibt dauerhaft im System gespeichert
- Gleichbleibende Qualität – unabhängig von Bediener oder Schicht

Für Verpackungshersteller:

Stabile Klebeergebnisse auch bei häufig wechselnden Formaten.

Optional

- Granulatförderer
- Streckensteuerung
- lieferbar mit PT 100 / Ni120 / NTC

Für OEM:

Vordefinierte Maschinenrezepte verkürzen Inbetriebnahmen und reduzieren Serviceaufwand.



Artikel	Tankinhalt	Anschlüsse	Optionen	Gatewaysysteme
HB 6050 connect	5 l	2 / 6 / 8*	PT 100 / Ni120 / NTC	Modbus EthernetIP Profinet Profibus
HB 6100 connect	10 l	2 / 6 / 8*	PT 100 / Ni120 / NTC	
HB 6200 connect	20 l	2 / 6 / 8*	PT 100 / Ni120* / NTC*	
HB 6350 connect	35 l	2 / 6 / 8*	PT 100 / Ni120* / NTC*	

auf Anfrage





HB 6100 connect



HB 6200 connect



HB 6350 connect

Deutlich geringere Energiekosten im laufenden Betrieb

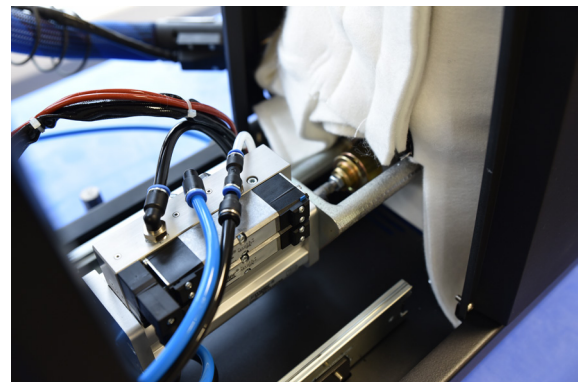
Die Konstruktion der HB 6000 connect ist konsequent auf Effizienz ausgelegt.

- Spürbar reduzierte Energiekosten durch minimierte Wärmeverluste
- Weniger thermische Belastung des Klebstoffs
- Konstante Verarbeitungstemperaturen ohne Qualitätsschwankungen
- Nachhaltiger Betrieb durch geringeren Energieverbrauch

Ergebnis: Mehr Wirtschaftlichkeit pro Produktionsstunde.

Zukunftssichere Integration in Ihre Steuerungswelt

- Nahtlose Einbindung in bestehende Maschinensteuerungen
- Einfache Integration in digitale Produktionsumgebungen
- Vorbereitung für vernetzte Industrie-4.0-Konzepte



Die HB 6000 connect wird damit zum vollwertigen Bestandteil moderner Verpackungslinien.



Flexible Auslegung für unterschiedliche Linienanforderungen

Die HB 6000 connect wächst mit Ihren Anforderungen.

- Passende Tankgröße für jede Produktionsleistung
- Anpassbar an unterschiedliche Schlauch- und Auftragskonfigurationen
- Einsetzbar für verschiedene Klebstofftypen
- Kompatibel mit bestehenden Komponenten anderer Hersteller

Ihr Vorteil: Investitionssicherheit und maximale Anpassungsfähigkeit.



Konstantes Auftragsbild – auch bei hohen Taktzahlen

Die präzise Pumpen- und Drucksteuerung sorgt für stabile Prozessbedingungen.

- Gleichmäßiger Klebstoffauftrag auch bei Linienbetrieb
- Fördermenge der Kolbenpumpe individuell regelbar
- sehr hohe Schmelzleistung für kontinuierlichen Linienbetrieb



Mehr Sicherheit im täglichen Betrieb

Die Geräte sind auf Bediener- und Prozessschutz ausgelegt.

- Reduziertes Verbrennungsrisiko durch isoliertes Gehäuse
- Höhere Betriebssicherheit durch kontrollierte Temperaturüberwachung
- Schneller und sicherer Zugriff bei Wartung
- Geringe Geräuschbelastung im Produktionsumfeld

Ihr Vorteil: Sicherer Betrieb bei gleichzeitig reduziertem Wartungsaufwand.

Entscheidungsrelevante Vorteile auf einen Blick

- Reproduzierbare Prozesse durch integrierte Klebstoffdatenbank
- Deutlich reduzierte Rüstzeiten
- Spürbare Energieeinsparung im laufenden Betrieb
- Hohe Prozessstabilität bei Verpackungsanwendungen
- Sicherer und wartungsfreundlicher Betrieb
- Nahtlose Integration in OEM- und Linienkonzepte
- Kompatibel, skalierbar und zukunftssicher



[Beratung vereinbaren](#)



Automatische Klebstoffbefüllung für mehr Effizienz und Sicherheit

Mit dem **Granulatförderer** entfällt das manuelle Nachfüllen von Schmelzklebstoffen – ein klarer Gewinn für Ihre Prozesssicherheit. Das System überwacht kontinuierlich den Füllstand im Schmelztank und sorgt für eine bedarfsgerechte, automatische Befüllung mit frischem Klebstoffgranulat. Dadurch werden ungeplante Produktionsunterbrechungen verhindert und Temperaturschwankungen reduziert, was die Bildung von Vercrackungen im Gerät minimiert.



Video: So arbeitet ein Granulatförderer

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Höchste Sicherheit – der Deckel bleibt geschlossen, keine Verbrennungsgefahr, keine entweichenden Dämpfe
- Kosteneinsparung durch weniger Reinigung, Wartung und Stillstandzeiten, sowie reduzierten Personalaufwand
- Optimierte Schmelzklebstoffqualität – verhindert Temperaturschwankungen und Vercrackungen

Zeit- und abstandsgesteuerter Auftrag

Die **Streckensteuerung** ermöglicht automatisiertes Arbeiten. Sie steuert autark die Magnetventile an den Auftragsköpfen an. Die Steuerung ermöglicht einen präzisen und exakt wiederkehrenden Schmelzklebstoffauftrag. Dieser Auftrag erfolgt durch das Abrufen von Rezepten beziehungsweise Programmvarianten. Die Rezepte machen das Wechseln der zu verklebenden Produkte in der Produktionsstraße deutlich schneller. Beim Wechseln einer Kartonage in einer Verpackungsstraße muss zum Beispiel kein mühseliges Ändern der Einstellungen an den Auftragsköpfen vorgenommen werden. Bis zu 100 Rezepte können programmiert werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Zeit- oder abstandsgesteuerter Klebstoffauftrag (Drehimpulsgeber wird zusätzlich benötigt)
- Hohe Kompatibilität mit allen vorhandenen BÜHNEN Auftragsystemen (Schmelzgeräte und Auftragsköpfe)
- Programmierung von bis zu 100 Rezepten



BÜHNEN Schläuche passen immer!

Heizbare Schläuche aus dem Hause BÜHNEN werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und setzen damit Maßstäbe für eine lange Lebensdauer und eine hohe Betriebssicherheit bei präziser Temperaturführung. Durch das Erhitzen des Schmelzklebstoffes im Schlauch wird eine konstante Temperatur gewährleistet und eine präzise Verarbeitung sichergestellt.

Jedes Schmelzklebstoffauftragssystem erfordert die richtigen Schläuche in unterschiedlichen Längen und Nennweiten. Zusätzlich sind die Schläuche erhältlich in Ausführungen mit verschiedenen Temperaturfühlern (PT100, Ni120, FeCuNi, NTC).



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Flexible Längen
- kompatibel zu Nordson, Robatech, ITW Dynatech, Meltex erhältlich
- TPE-, Polyamid-, Metallschutzschlauch Ausführungen
- Hochtemperatur- und PUR-Ausführung erhältlich

HB 11 – Für besonders schnellen Taktzeiten

Der **Microauftragskopf HB 11** ist der kompakte Standard für präzise Raupenaufträge bei hohen Taktzahlen. Durch seine schlanke Bauform eignet er sich ideal für Anwendungen mit begrenztem Bauraum und ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Anlagen.

Die schnelle Schalttechnik sorgt für einen sauberen, tropffreien Klebstoffauftrag. Dank flexibler Düsenwahl lässt sich das Auftragsbild optimal an unterschiedliche Anwendungen anpassen.

Der HB 11 überzeugt durch hohe Prozesssicherheit, geringe Wartungsanfälligkeit und breite Kompatibilität zu gängigen Systemen – die zuverlässige Lösung für wirtschaftliche Serienproduktion.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- schmal
- sehr schnell
- tropffrei
- one4all



Video: HB 11
in Aktion



Die Experten für Schmelzklebstoffe: Einfach. Sicher. Effizient.

- ✓ Seit über 100 Jahren machen wir Kleben einfach, sicher und effizient. Wir glauben daran, dass ein zuverlässiger Klebprozess die Grundlage für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Erfolg in der Produktion ist.
- ✓ Ein umfassendes Sortiment an Schmelzklebstoffen für nahezu jede Anwendung.
- ✓ Dazu eine breite Auswahl an Auftragssystemen, Geräten und Zubehör – alles aus einer Hand, mit nur einem Ansprechpartner für alle klebtechnischen Fragen.
- ✓ Mit fachkundiger Beratung, persönlicher Betreuung und schnellem Service unterstützen wir unsere Kunden in jeder Phase des Klebprozesses.
- ✓ Unsere Experten denken mit, reagieren schnell und entwickeln passgenaue Lösungen für jede Anwendung.
- ✓ So schaffen wir Partnerschaften, die halten – genau wie unsere Klebstoffe.

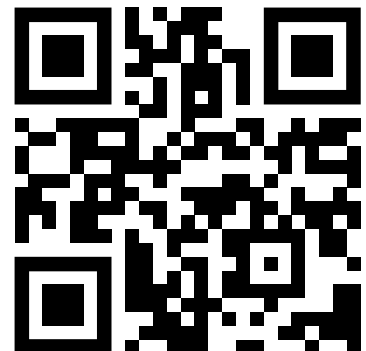


BÜHNEN GmbH & Co. KG
Hinterm Sielhof 25
28277 Bremen · Germany

Telefon: +49 (0) 421 51 20 0
Telefax: +49 (0) 421 51 20 260
info@buehnen.de
www.buehnen.de

Einfach gut informiert bleiben.

www.buehnen.de



Informationen anfordern